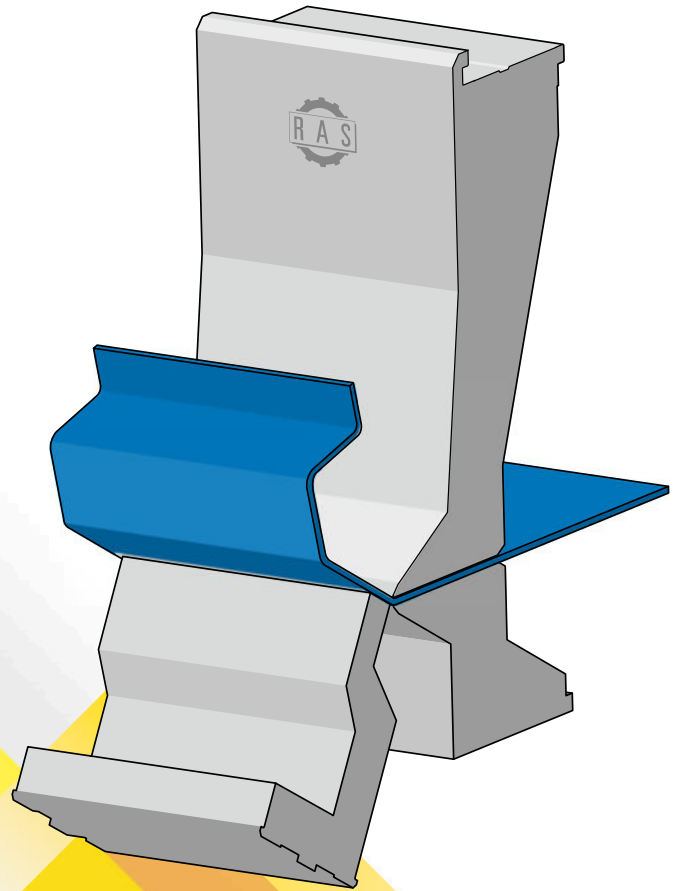
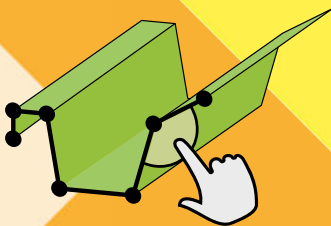
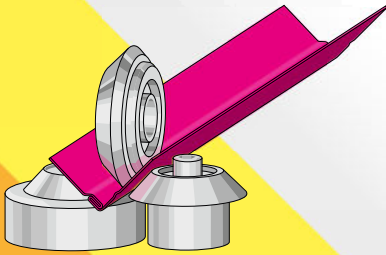
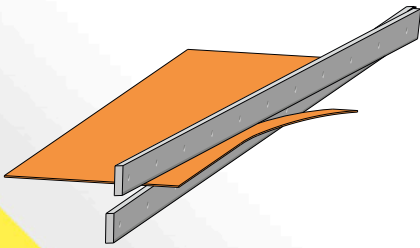


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

Formen

SICKENMASCHINEN

RAS 11.15
RAS 11.35



Die kompakten und handlichen RAS Sickenmaschinen eignen sich für die Werkstatt ebenso wie für die Baustelle. Mit den 9 Walzenpaaren sind Sie für alle Einsatzfälle gerüstet.

Die RAS 11.35 Sickenmaschine mit Motorantrieb erlaubt das stufenlose Regeln der Geschwindigkeit über einen Drehpoti am Maschinenständer. Mit dem Fußschalter lässt sich der Links-Rechts-Lauf und die eingestellte Geschwindigkeit abrufen.





9 Walzenpaare inklusive

2 Geschwindigkeitsbereiche
für hohe Produktivität und
sensibles Umformen



Vornehmwalzen



	RAS 11.15 (manuell)	RAS 11.35 (motorgetrieben)
BLECHDICKE MAX.	1,25 mm	1,25 mm
WALZENMITTENABSTAND	50 mm	50 mm
ARBEITSTIEFE MAX.	200 mm	200 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE