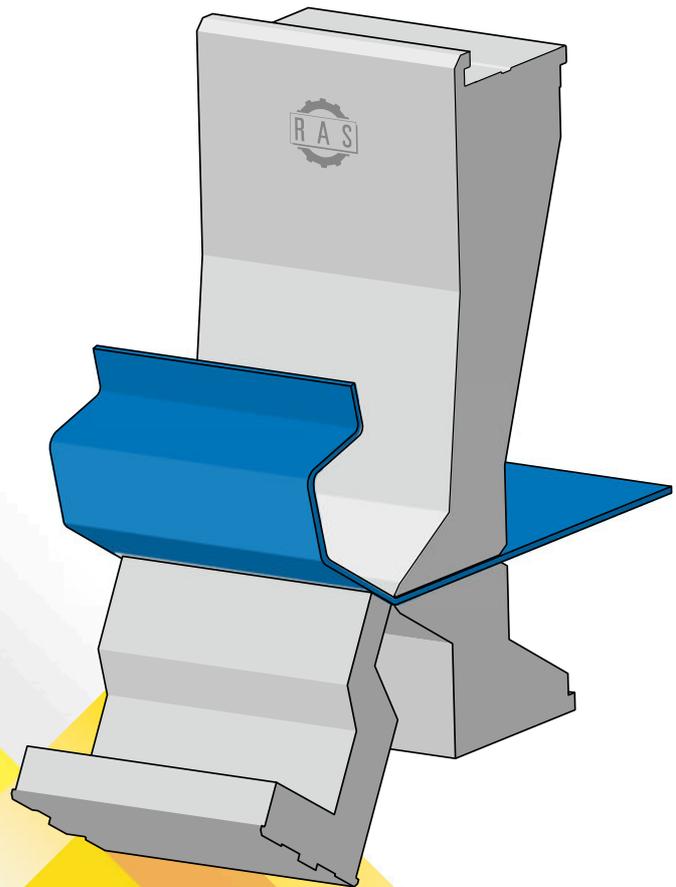
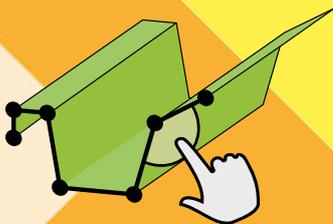
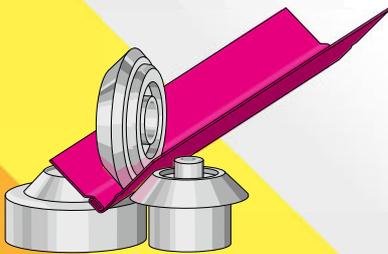
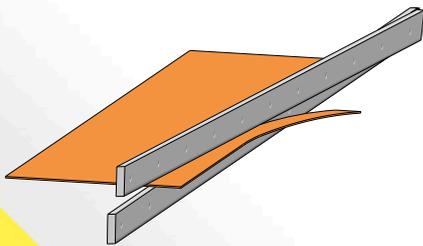


INNOVATION  
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



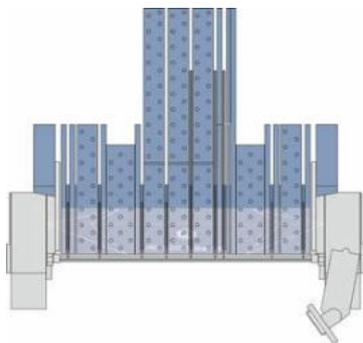
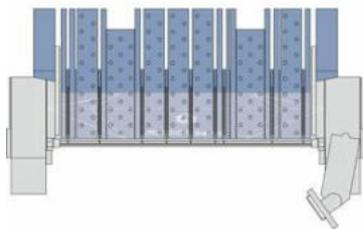
[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)

## SCHWENKBIEGEMASCHINEN

# FLEXI2bend

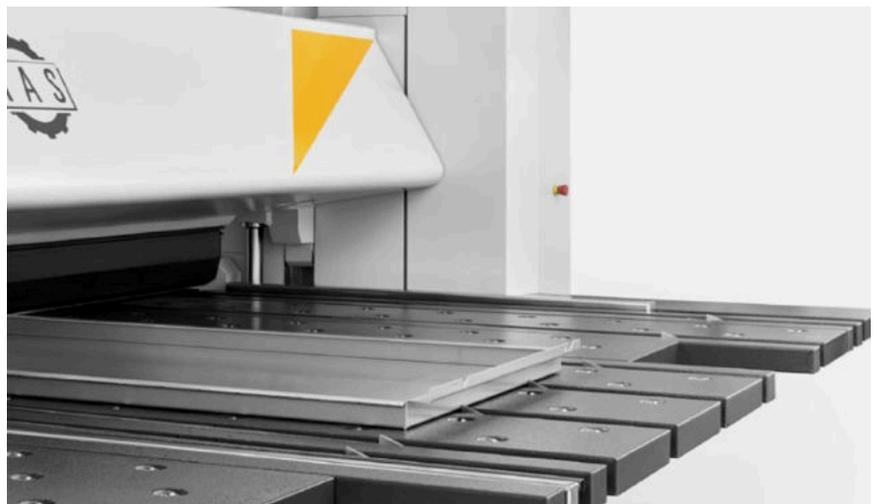


Die FLEXI2bend ist ein Musterbeispiel an Flexibilität



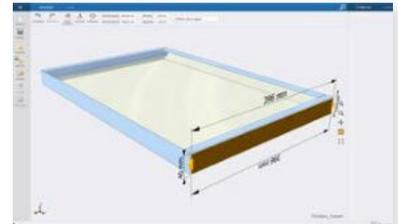
Rechteckansschlag oder T-Anschlag. Der Winkelansschlag erleichtert das stirnseitige Positionieren langer und schmaler Biegeteile.

Mit dem FLEXI2bend Schwenkbiegesystem lassen sich nahezu alle Biegeteile herstellen. Einzigartige und komplexe Biegeteile mit hoher Wertschöpfung biegt die FLEXI2bend genauso präzise und wiederholgenau wie einfache Kassetten, Paneele oder Profile. Die Bendex-Software programmiert die Biegeabläufe automatisch. Das kann an der Maschine oder bereits im Büro erfolgen. Die Software bewertet alternative Biegestrategien und zeigt am Monitor den Biegeablauf in 3D.

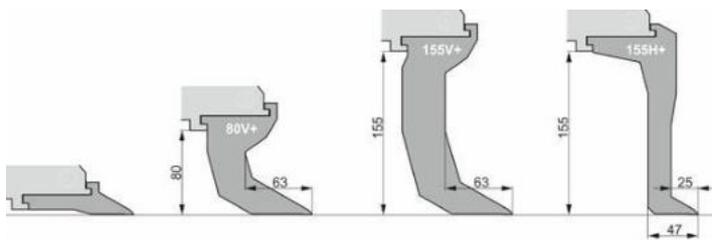




Schwenkbare Steuerung zur Bedienung der Maschine von der Biegewangen- oder der Anschlagseite.



Biegeteile lassen sich durch Zeichnen, Tabelleneingabe oder STEP/dxf-Import eingeben.



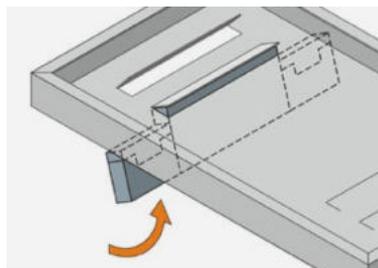
Die Werkzeuge sind auf die Aufgabenstellung abgestimmt und bieten große Freiräume.



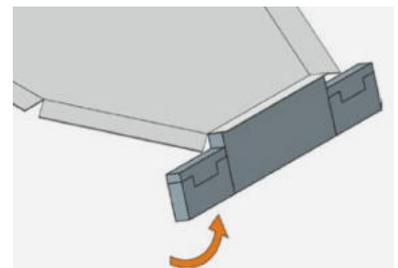
Die 3D-Simulation zeigt den automatisch programmierten Biegeablauf.



Das DownTool in der Biegewange wird einfach von Hand abgeklappt.



Mit den DownTools lassen sich Kiemen, mehrseitige Teile und nach innen gebogene Schenkel ohne zusätzlichen Werkzeugaufbau biegen.



| FLEXI2bend      | RAS 73.30-2 | RAS 73.40-2 |
|-----------------|-------------|-------------|
| BIEGELÄNGE MAX. | 3200 mm     | 4060 mm     |
| BLECHDICKE MAX. | 3,0 mm      | 2,5 mm      |



INNOVATION  
  
MADE IN GERMANY

**Biegen**

**Schneiden**

**Formen**

**Software**

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Straße 4 -10  
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0  
info@ras-online.de

[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)