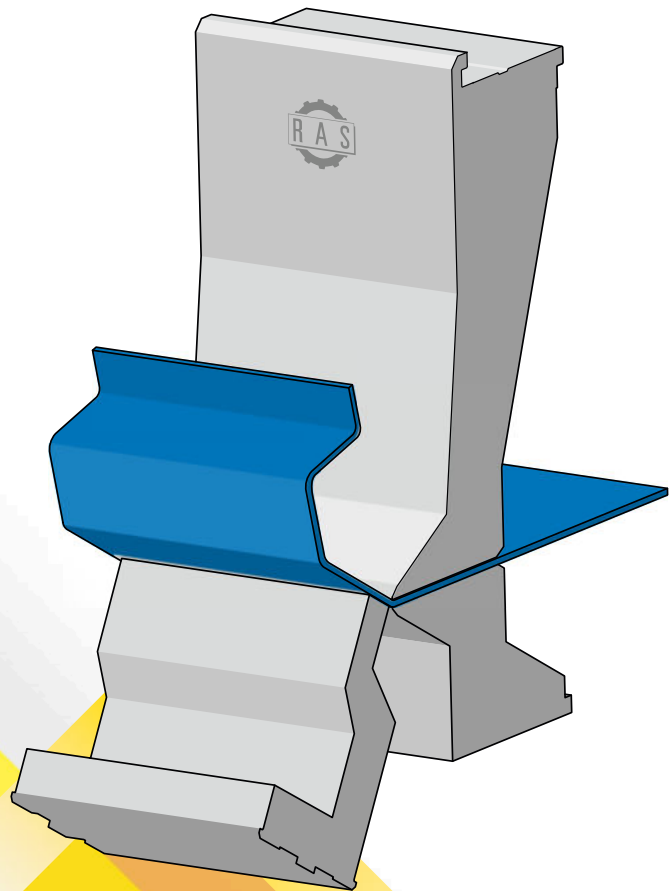
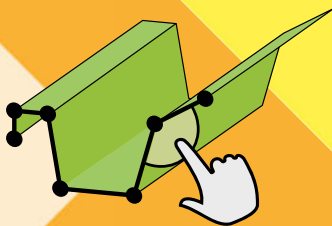
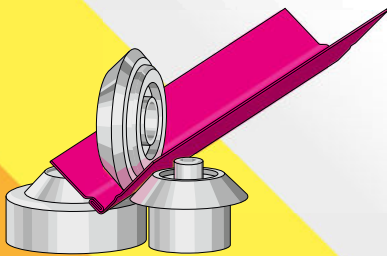
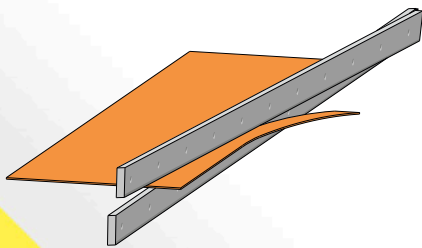


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

Biegen

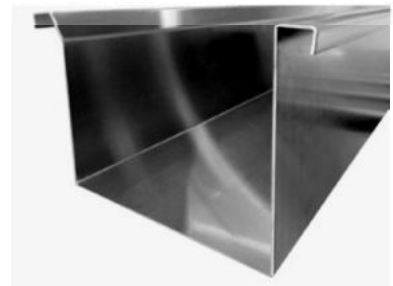
SCHWENKBIEGEMASCHINEN

GIGAbend

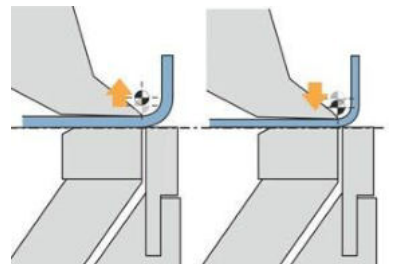


Gerade Biegungen sind unentbehrlich für perfekte Biegeteile. Eine robuste Maschinenkonstruktion und eine wuchtige Biegewange stemmen sich den auftretenden Biegekräften entgegen. Ein intelligentes Bombiersystem und 120 Tonnen Spannkraft der Oberwange sichern perfekte Biegequalität bei Stahlblechen bis 6 mm oder Edelstahl bis 4 mm.

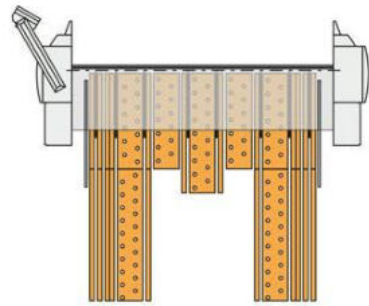
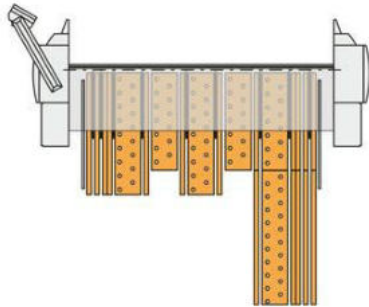
Ohne Sonderwerkzeuge
Radien biegen



Hohe Werkzeuge für tiefe Gehäuse einsetzbar
(500 mm Öffnungshöhe).



Automatische Einstellung der Maschine auf
Blechdicke und Biegeradius.



Anschlagvarianten in Rechteck-, J- und U-Form.



Große Gestaltungsfreiheit für die Biegeteile durch schlanke aber stabile Werkzeuge.



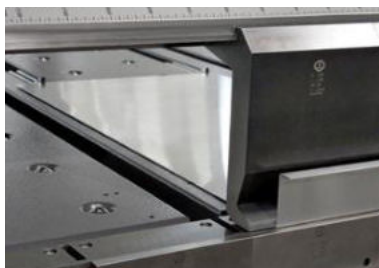
Oberwangenwerkzeug mit großem Freibereich auf der Vorderseite.



Digitalanzeige für die Biegewangenverstellung.



Die PowerBooster spannen die Bleche mit 120 Tonnen Spannkraft und sichern gerade Biegungen.



Beim Schwenkbiegen bleibt das Blech auf dem Anschlagtisch liegen. Ein Anheben der Biegeteile entfällt.



Schnelle Rüstvorgänge durch ein automatisches Spannen der Werkzeuge.



Die PowerBooster bieten eindrucksvolle Kraftreserven beim Zudrücken von Umschlägen.



GIGAbend

RAS 76.30

RAS 76.40

BIEGELÄNGE MAX.	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	6,0 mm	5,0 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE