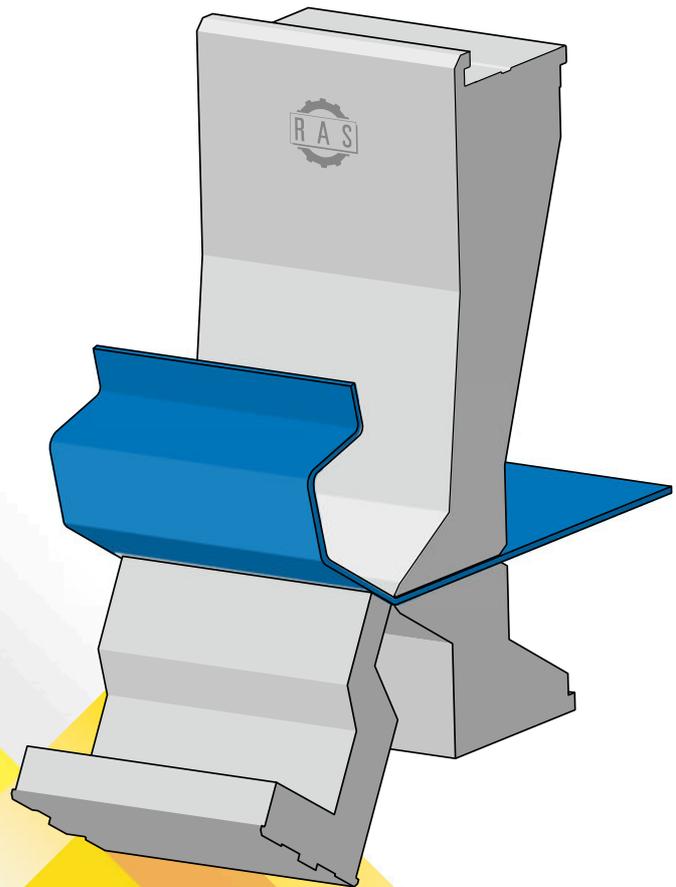
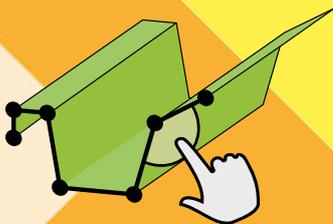
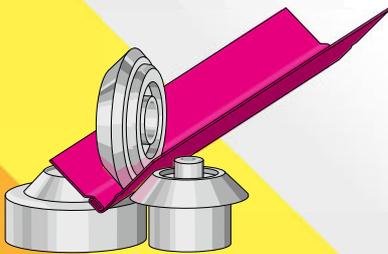
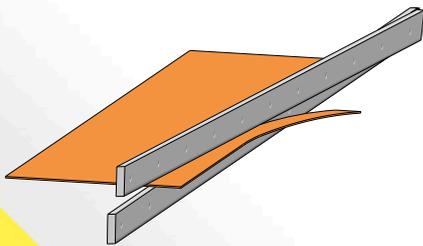


INNOVATION  
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



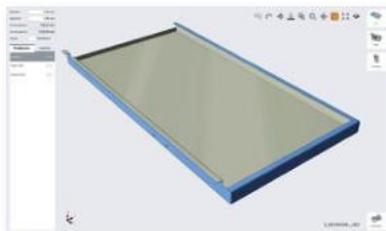
[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)

BIEGEZENTREN

## Multibend-Center



Wenn Sie Präzisions-Biegeteile vollautomatisch, unglaublich schnell, in großer Menge, gleich welcher Losgröße, mit höchster Flexibilität, überwältigender Präzision und absoluter Wiederholgenauigkeit herstellen möchten, dann begrüßen wir Sie im neuen Zeitalter der Metallbearbeitung.



Office Software mit Ein-Klick-Programmierung ausgehend von einer STEP, DXF, GEO-Datei des Biegeteils. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Schnell, sicher, präzise.



Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung im 5-Sterne-Ranking



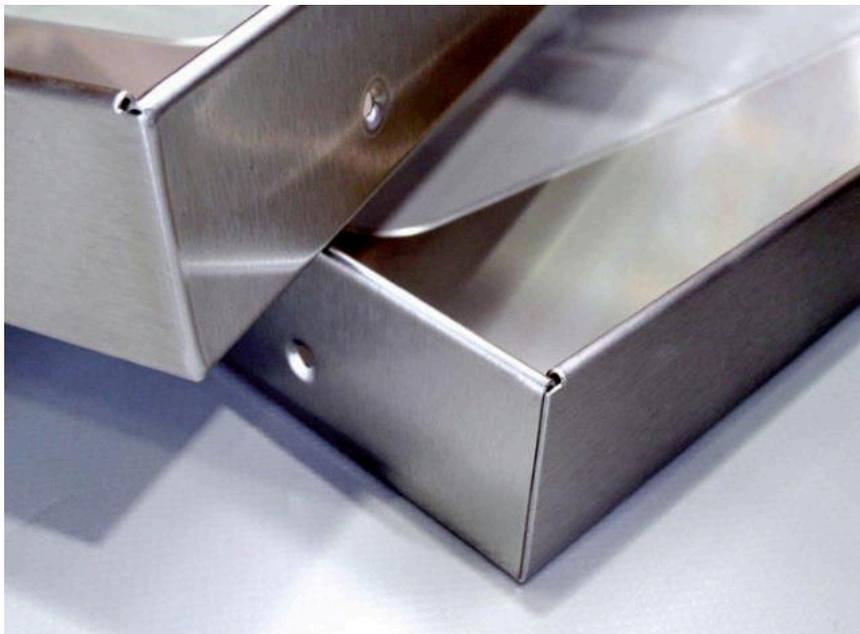
Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



Vollautomatische Biegeabläufe:  
Positionieren, Drehen, Biegen und Werkzeugwechsel

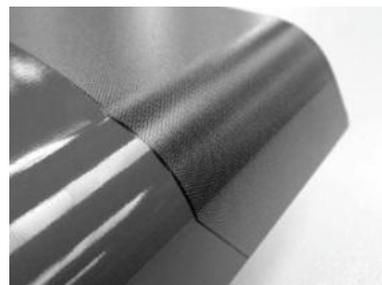


Geschwindigkeit und höchste  
Produktivität zeichnen das  
Multibend-Center aus



Durch höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit eignen sich die Biegeteile  
zum Laserschweißen.

Kratzfreies Biegen von empfindlichen Materialien.  
Kein Werkzeugverschleiß.

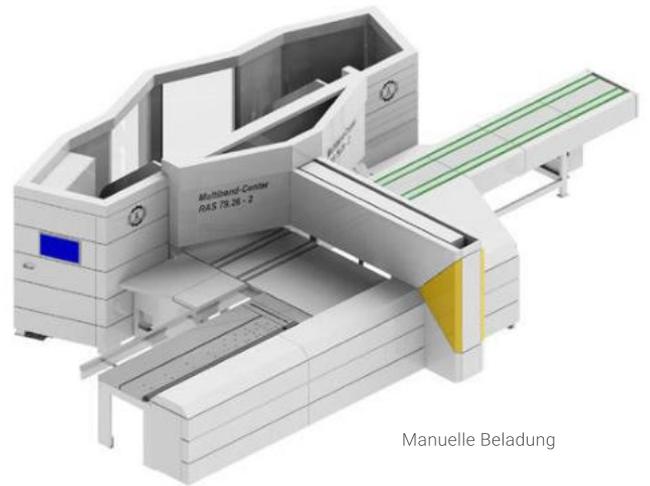


Vierseitige Boxen können bis  
203 mm hoch sein.

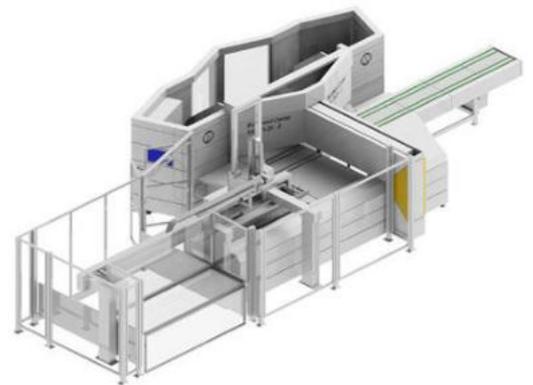
# Biegen

## Beladen

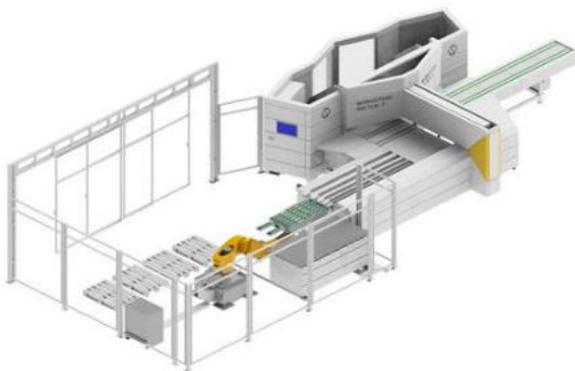
Neben der manuellen Be- und Entladung stehen die unterschiedlichsten Möglichkeiten für ein automatisches Beladen der Platinen und Entladen der gebogenen Teile zur Auswahl. Abhängig vom gewünschten Automatisierungsgrad und den fertigungstechnischen Gegebenheiten können die Handlingsysteme auf der Belade- und Entladeseite individuell kombiniert werden.



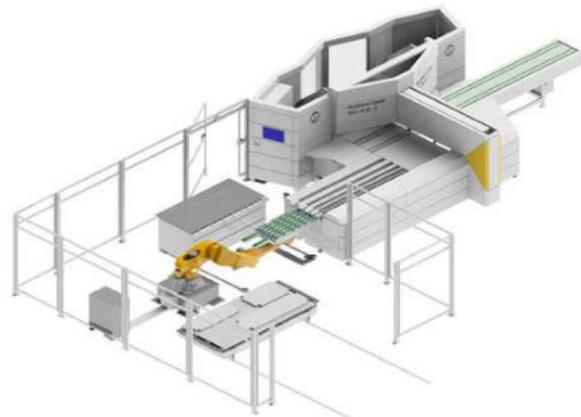
Manuelle Beladung



Multibend-Center mit Ein-Platz-Portalbeladung (optional 2-Platz-Beladung).

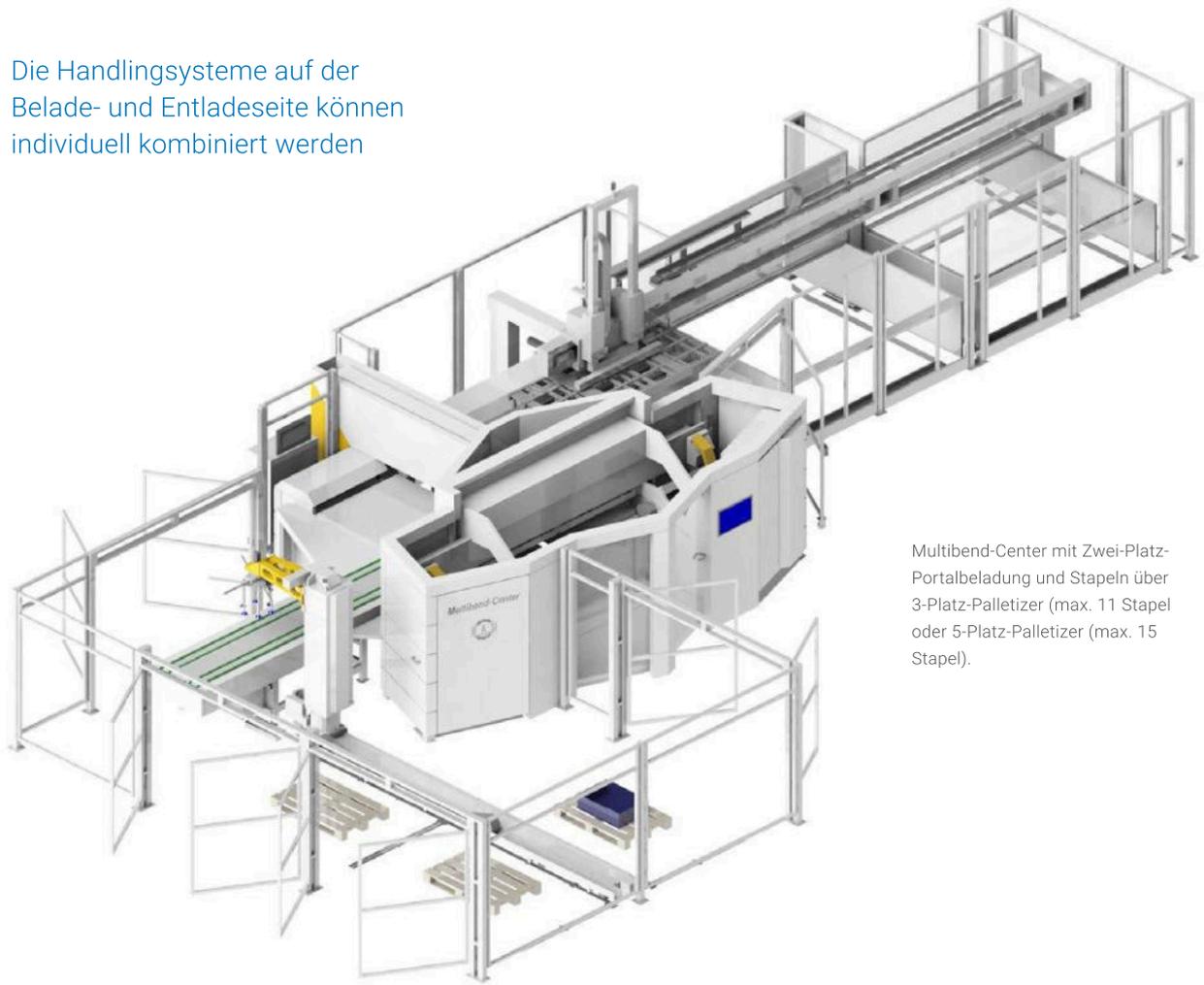


Multibend-Center mit Roboterbeladung. Bereitstellung der Platinen auf Europaletten. Der Roboter kann die Platinen auch wenden. Kein Programmieren/Teachen des intelligenten Roboters erforderlich.

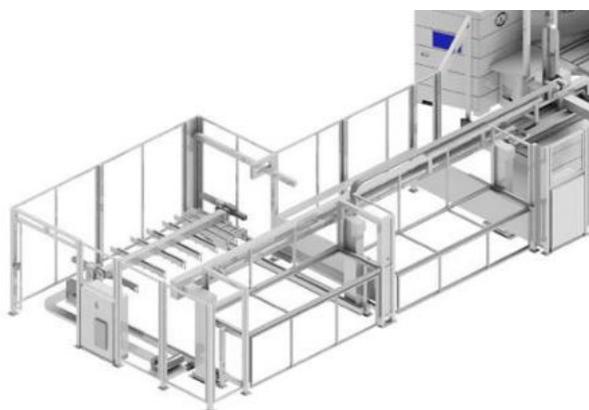


Multibend-Center mit Roboterbeladung. Bereitstellung der Platinen vom Regallager. Der Roboter kann die Platinen auch wenden. Kein Programmieren/Teachen des intelligenten Roboters erforderlich.

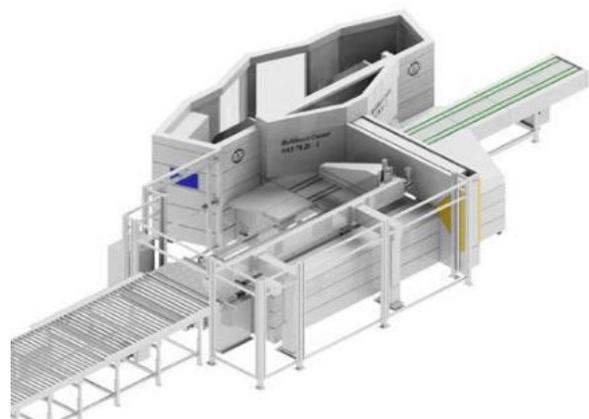
Die Handlingsysteme auf der Belade- und Entladeseite können individuell kombiniert werden



Multibend-Center mit Zwei-Platz-Portalbeladung und Stapeln über 3-Platz-Palletizer (max. 11 Stapel) oder 5-Platz-Palletizer (max. 15 Stapel).



Zwei-Platz-Portalbeladung mit SheetFlipper zum Wenden der Platinen.



Multibend-Center mit Teilezufuhr über Rollengang und Beladung durch MiniFeeder.

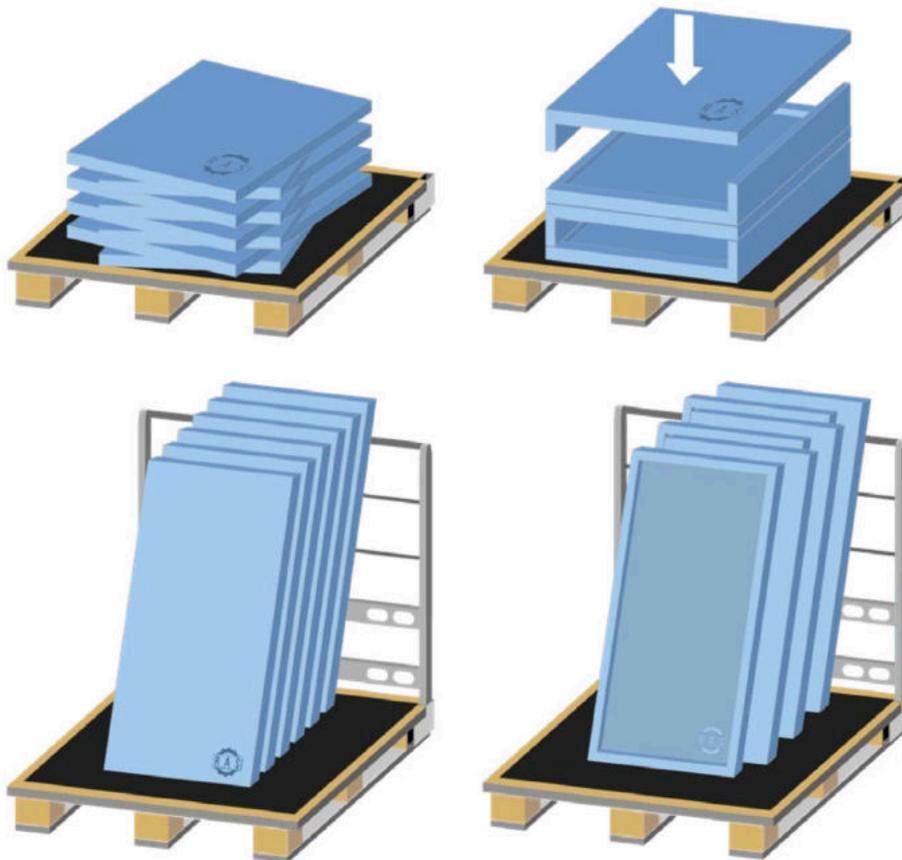
## Biegen



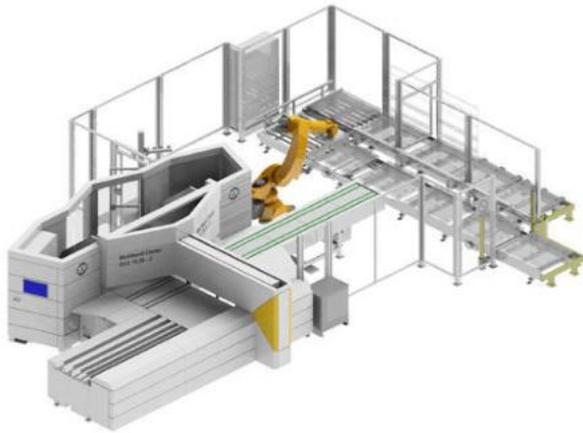
Wendestation für Fertigteile

## Entladen

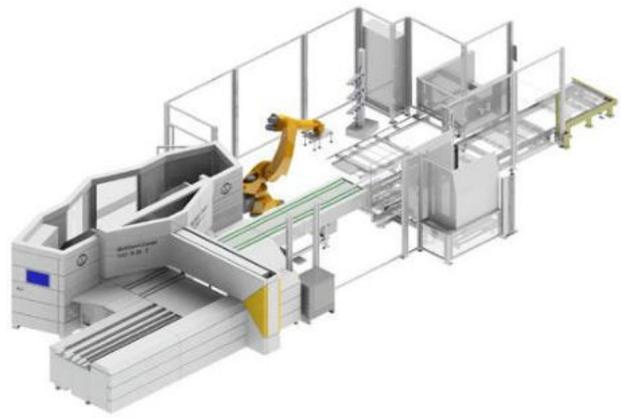
Mit dem automatischen Entladen und Stapeln von fertigen Biegeteilen kann das Biegezentrum auch man-  
nos arbeiten. Der Entladeroboter nimmt die Biegeteile vom Auslauftisch auf und legt sie gemäß angewähltem  
Stapelmuster ab. Der intelligente Entladeroboter muss  
weder geteacht noch programmiert werden.



Stapelarten durch den Entlade-Roboter (Beispiele)



Multibend-Center mit intelligentem Entlade-Roboter. Optionales Wenden der Fertigteile vor dem Stapeln. Bereitstellung der Paletten durch U-förmigen Palettenbahnhof.



Multibend-Center mit intelligentem Entlade-Roboter. Optionales Wenden der Fertigteile vor dem Stapeln. Bereitstellung der Paletten durch ein Palettenmagazin. Rückwände zum vertikalen Stapeln von einem Rückwand-Magazin.



Das Layout lässt sich den räumlichen Gegebenheiten anpassen

Der Entladeroboter nimmt die Biegeteile vom Auslauftisch auf und legt sie gemäß angewähltem Stapelmuster ab.



Multibend-Center	RAS 79.22-2	RAS 79.26-2	RAS 79.31-2
BIEGELÄNGE MAX.	2160 mm	2560 mm	3060 mm
BLECHDICKE MAX.	2,0 (2,5) mm	2,0 (2,5) mm	2,0 mm
BIEGETEILHÖHE MAX.	203 mm	203 mm	203 mm



INNOVATION  
  
MADE IN GERMANY

**Biegen**

**Schneiden**

**Formen**

**Software**

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Straße 4 -10  
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0  
info@ras-online.de

[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)