

INNOVATION

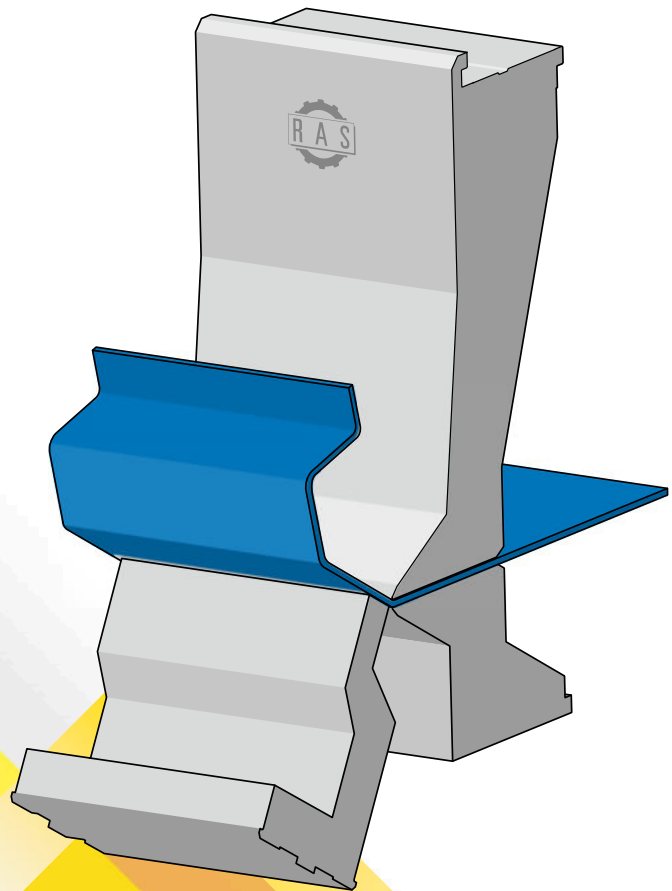
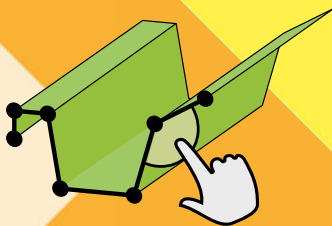
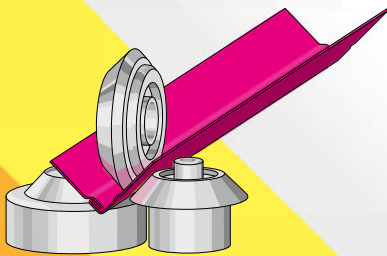
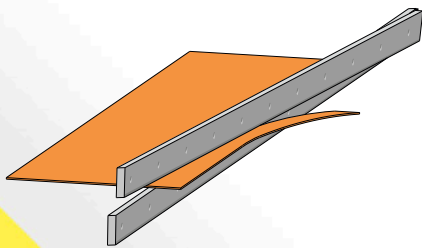


MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

Biegen

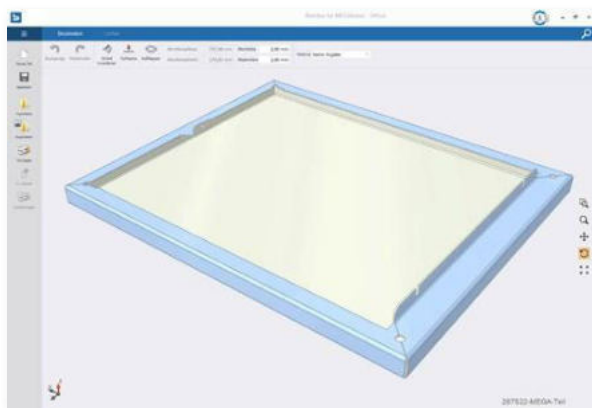
SCHWENKBIEGEMASCHINEN

MEGAbend



Die MEGAbend Schwenkbiegemaschine zeigt, wie präzise UpDown-Schwenkbiegen von dicken und dünnen Materialien sein kann. Großflächige Biegeteile, die auf Gesenkbiegepressen nur mühsam und personalintensiv zu bearbeiten sind, eignen sich ideal für die MEGAbend.

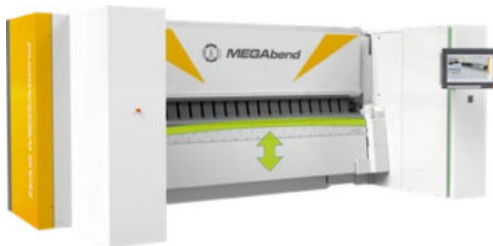
Müheloses, präzises Biegen von dicken Blechen – dafür steht die neue RAS MEGAbend!



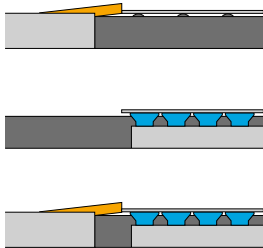
Die Bendex Software importiert eine Step-Datei des Biegeteils und programmiert daraus automatisch den Biegeablauf.



Eine 3D-Simulation zeigt den Biegeablauf, den Werkzeugaufbau und die Einlegesituation des Biegeteils.



Das intelligente Bombiersystem stellt abhängig von Material, Blechdicke, Teillänge und Biegewinkel die richtige Bombierung ein



Das 3 in 1-Anschlagsystem erlaubt die Positionierung der Biegeteile durch Anschlagfinger, Sauger oder einer Kombination aus beiden.



Die Anschlagfinger können bis auf 20 mm an die Biegelinie heranfahren und damit auch sehr schmale Teile positionieren.



Saugerleisten neben den Anschlageinheiten halten das Biegeteil für Folgebiegungen an den Anschlagfingern.



Der ViN zeigt mit einem Laserstrahl die exakte seitliche Einlegeposition des Biegeteils an.



Mit Hilfe der DownTools lassen sich nach innen versetzte Biegungen ohne separaten Werkzeugaufbau erzeugen.



Die SnapTools mit klappbarer Sohle tauchen automatisch aus Teilen mit seitlichen Biegeschenkeln aus.



MEGAabend	RAS 76.30-2	RAS 76.40-2
BIEGELÄNGE MAX.	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	6,0 mm	5,0 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE