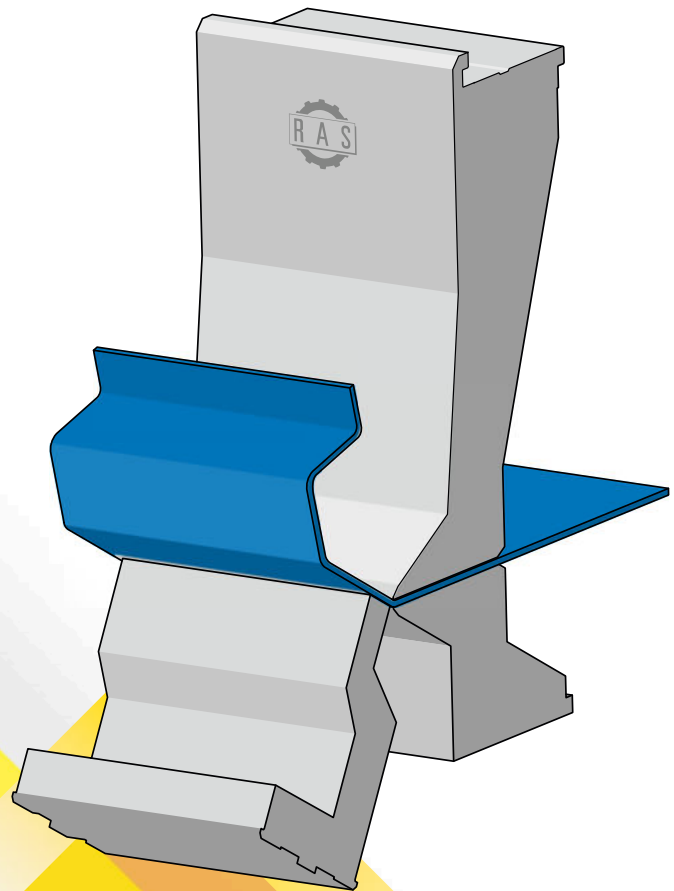
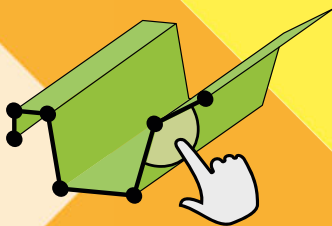
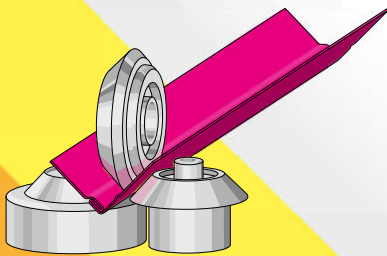
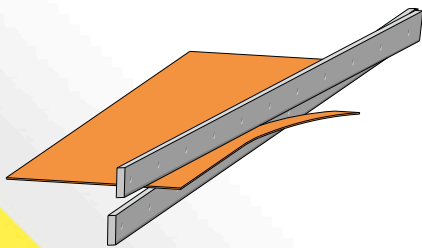


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

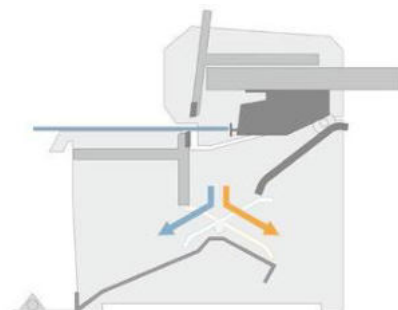
Schneiden

SCHWINGSCHNITT-SCHEREN

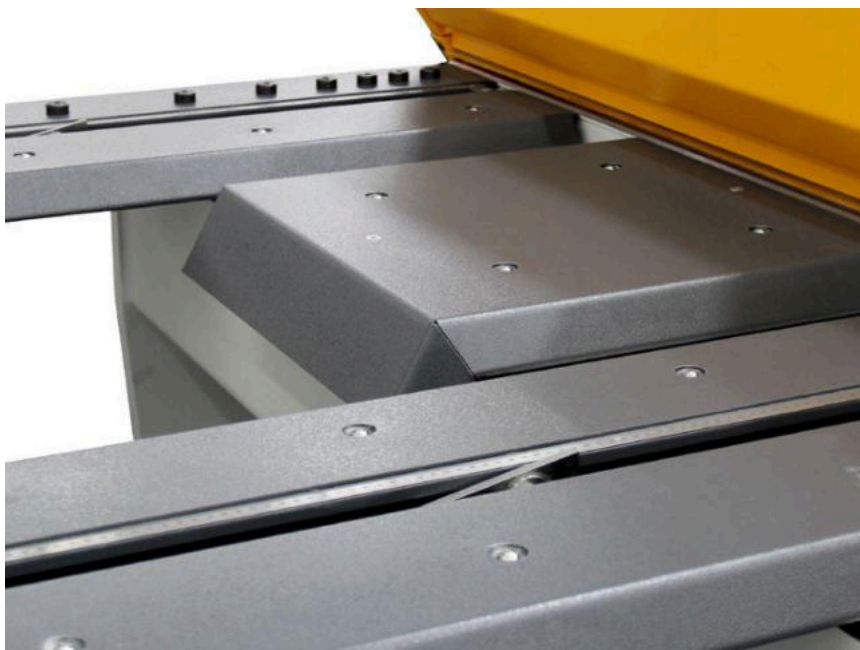
PRIMEcut



RAS hat der PRIMEcut Schwingschnittschere eine Touch-Screen-Steuerung verpasst und ihr damit optimale Übersichtlichkeit auf dem Bildschirm verschafft. Mit ihrer 3 mm Schnittleistung und 3100 mm Schnittlänge bietet die RAS PRIMEcut alles, was anspruchsvolle Anwender von moderner Scherentechnologie erwarten.



Sortieren der Zuschnitte nach vorne (bis 750 mm) und hinten (bis 250 mm).

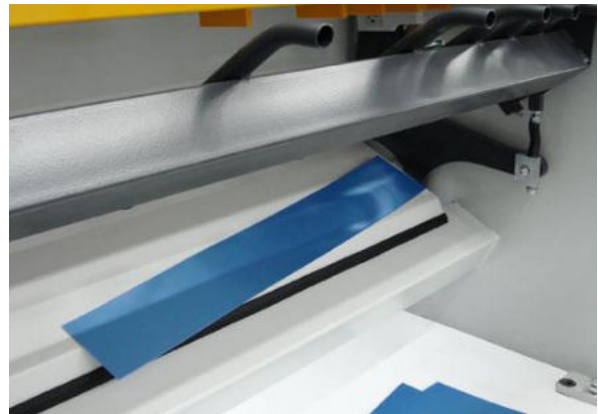




Die sehr einfach zu bedienende TouchScreen Steuerung positioniert den Anschlag auf das programmierte Maß und arbeitet die gewünschte Stückzahl ab.



Hebel für die Schnittspaltverstellung an der PRIMEcut.



Schnittgutweiche zur Sortierung der Zuschnitte nach hinten.



PRIMEcut	RAS 53.30
SCHNITTLÄNGE MAX.	3100 mm
BLECHDICKE MAX.	3,0 mm
ANSCHLAGTIEFE	5-750 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE