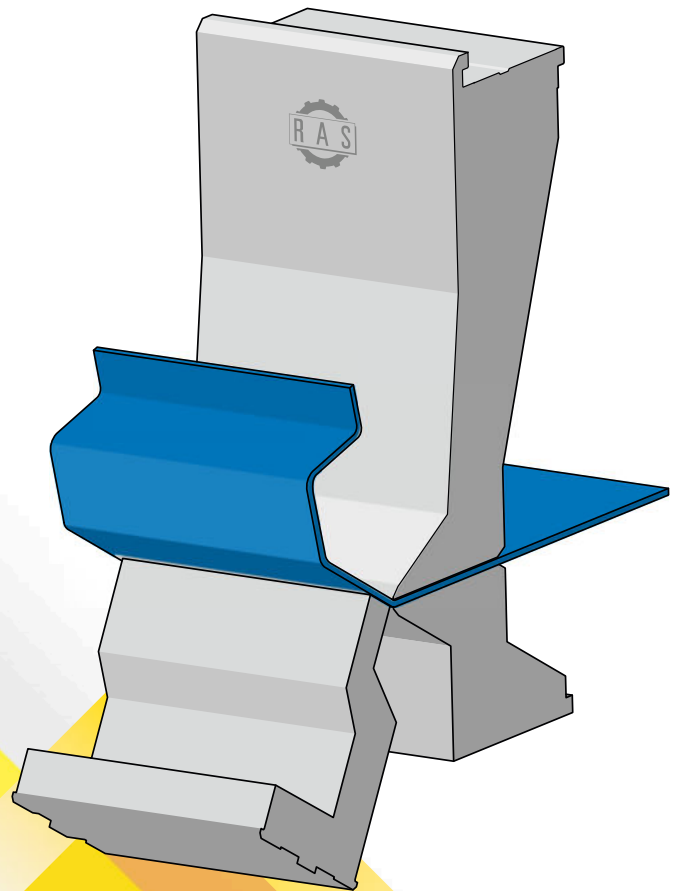
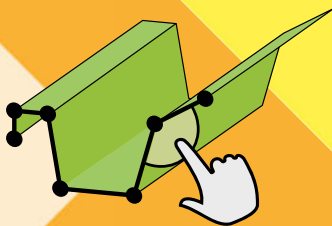
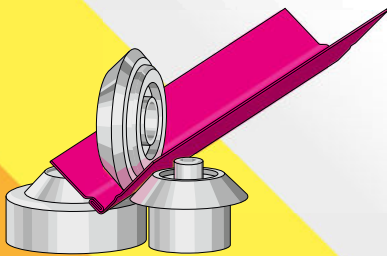
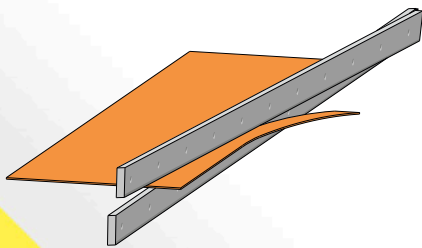


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

Biegen

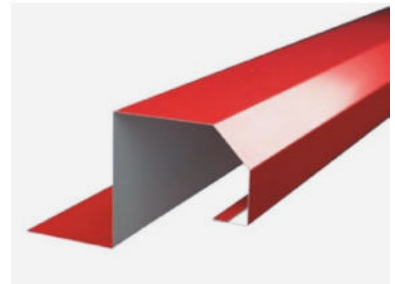
SCHWENKBIEGEMASCHINEN

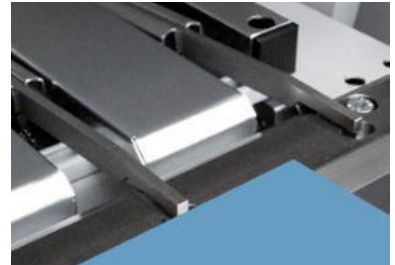
TURBObend



Für viele Klempner, Bauspengler und Metallbauer ist die TURBObend die fortschrittlichste, bedienerfreundlichste und genaueste Schwenkbiegemaschine der Welt.

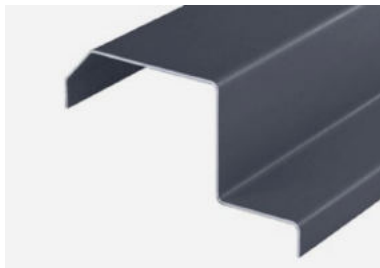
Ein einzigartiger Exzenter-Kniehebelantrieb öffnet und schließt die Oberwange schnell, kraftvoll und unglaublich präzise. Damit erzeugt die TURBObend extrem genau Biegungen und Umschläge und sie glänzt gleichzeitig mit überlegender Langlebigkeit und geringerem Wartungsaufwand.



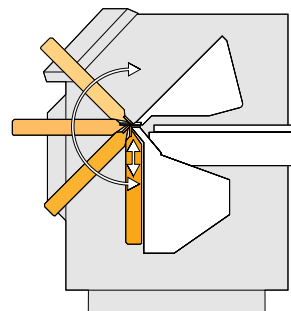


Automatische Biegewangeneinstellung für dünne und dicke Bleche.

Anschlagfinger auf Minimalmaß



Rückseite der TURBObend mit Rechteck-Anschlag.



Die Biegewange der TURBObend sorgt für exakte, wiederholgenaue Biegeteile.



TURBObend

RAS 61.31

BIEGELÄNGE MAX.	3150 mm
BLECHDICKE MAX.	1,5 mm
HINTERANSCHLAG	6,0-1000 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE