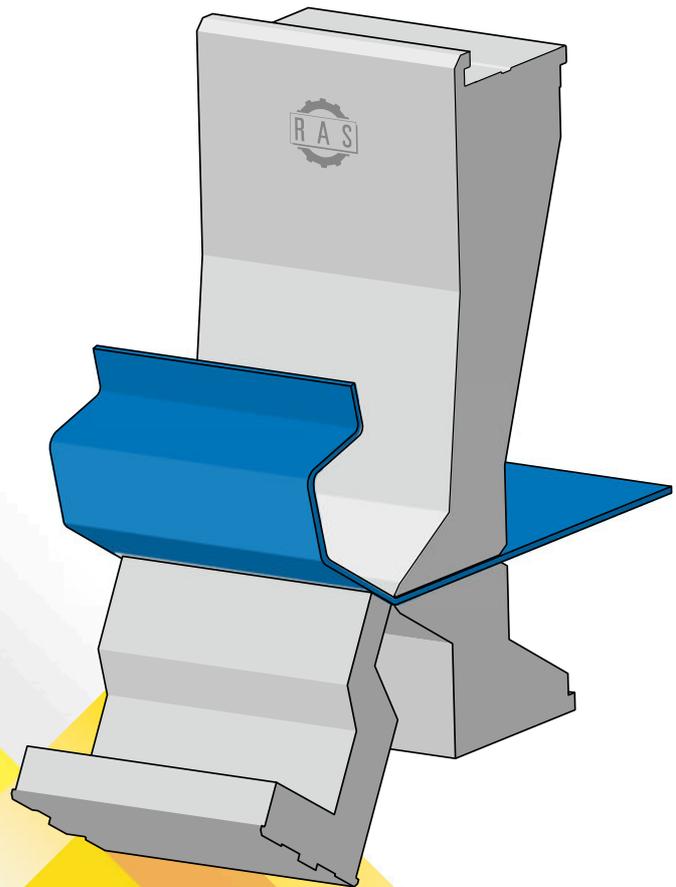
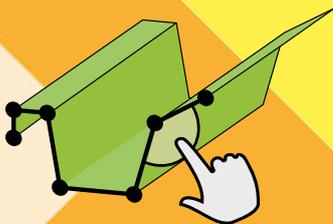
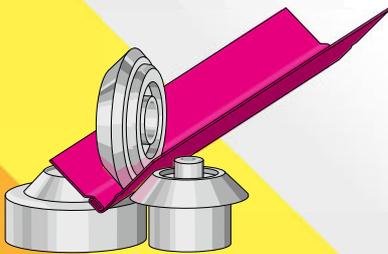
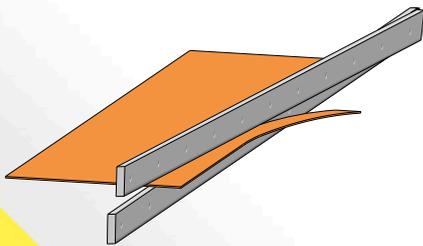


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

BIEGEZENTREN

UpDownCenter-2



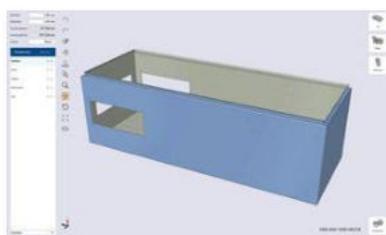
Das RAS UpDownCenter-2 biegt Bleche bis 4 mm Dicke, bis 4060 mm Biegelänge und einer max. Werkzeughöhe von bis zu 600 mm.

Maximale Effizienz bringt die Ein-Klick-Programmierung der Biegeteile, der automatische Werkzeugwechsler, die UpDownTools in der Biegewange und ein hochflexibles Saugerplatten-Positioniersystem.

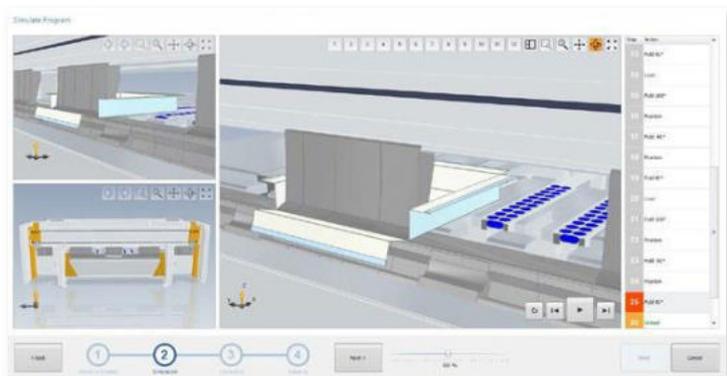
Schwenkbiege-Innovationen, die in Präzisions-Biegeergebnisse resultieren



Oberwangenwerkzeuge bis 600 mm Höhe



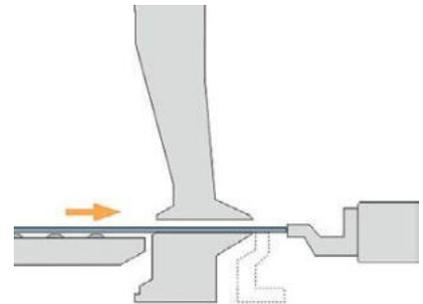
STEP-Import eines Biegeteils



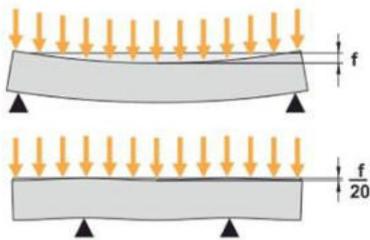
Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



Der automatische Werkzeugwechsler (78.33-2 und 78.43-2) zum schnellen Rüsten erhöht die Produktionszeit.



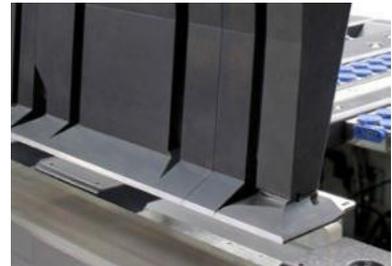
Erweiterte Flexibilität, da die Biegewange als Anschlag benutzt werden kann.



Höchste Biegequalität durch die patentierte Wange-in-Wange Biegewangenkonstruktion.



Abgeklappte UpDownTools zum sektionsweisen Biegen.



Nur ein Satz Oberwangenwerkzeuge mit Ferse zum Zudrücken von Umschlägen für große Gestaltungs-Flexibilität. Biegen hoher vierseitiger Teile.



Oberwangenwerkzeuge für Boxen mit einer Höhe bis zu 600 mm.



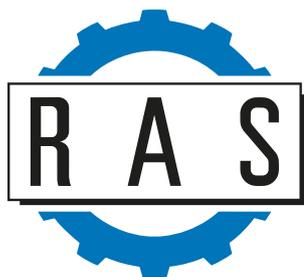
Kleinteilesauger erlauben ein sicheres Positionieren kleiner Platinen.



Hohe Flexibilität beim Handling durch Frontsauger und Kleinteilesauger.



UpDownCenter-2	RAS 78.33-2/30-2	RAS 78.43-2/40-2
BIEGELÄNGE MAX.	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	4,0 mm	3,0 mm
BIEGETEILHÖHE MAX.	600 mm	600 mm



INNOVATION



MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE