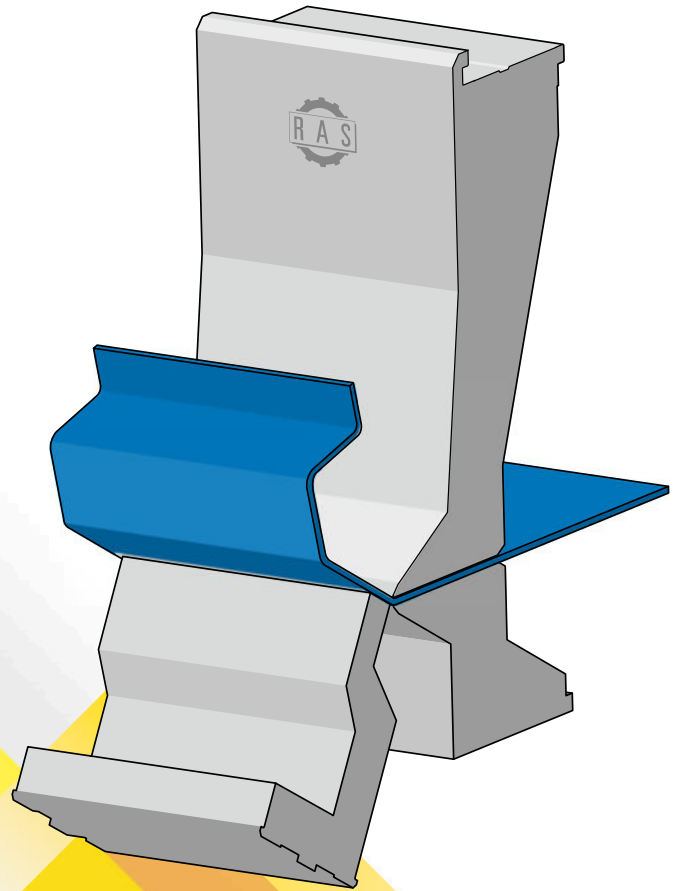
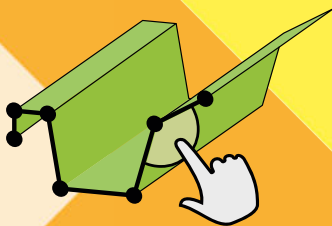
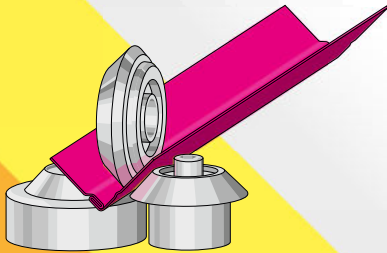
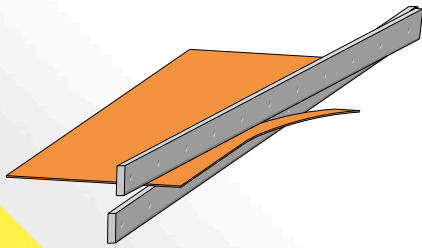


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

BIEGEZENTREN

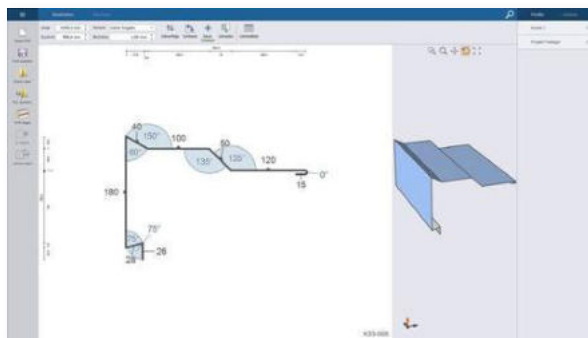
XXL-Center



Das XXL-Langbiegezentrum zieht das Blech automatisch ein, richtet es aus, positioniert es automatisch und biegt es nach oben und unten. Kein Drehen. Kein aufwändiges Handhaben. Kein zweiter oder dritter Mitarbeiter. Stattdessen fertigt das XXL-Center automatisch Präzisionsbiegeteile in Rekordzeit.



Sind mehrere Biegeabläufe möglich, schlägt die Software die beste Variante mit einem 5-Sterne Ranking vor.



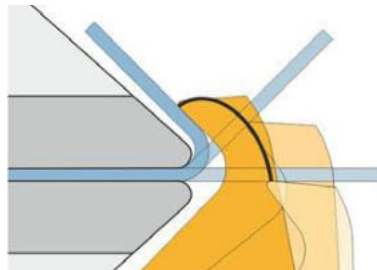
Zeichnen eines Profils am Touch-Monitor. Automatisches Programmieren des Biegeablaufs mit nur einem Mausklick. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Neue Biegeprofile lassen sich mit der Office-Software schon im Büro auf Machbarkeit prüfen.



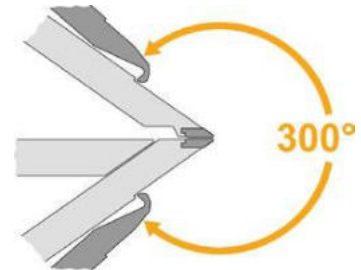
2D oder 3D Simulation des Biegeablaufs und visualisieren eventueller Kollisionen.



Einfaches Einlegen der Blechstreifen auf den herausgefahrenen Einlegetischen



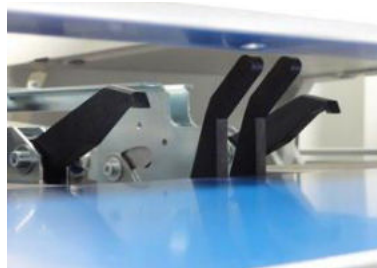
Kratzfreies Biegen von vorbeschichteten Materialien bis 1,5 mm.



Vielfältige Teilegeometrien biegsam durch 300 Grad Freibereich vor den Biegewangen (patentiert).



CutModul zum Besäumen von zu breiten Zuschnitten. Automatische Abfolge beim Schneiden und Biegen



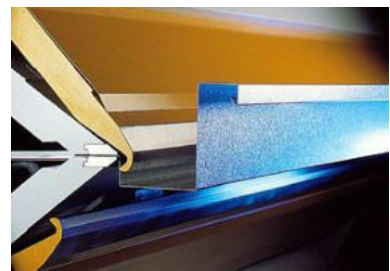
Gesicherte Biegequalität durch automatisches Ausrichten der Zuschnitte.



Greiferzangen positionieren das Biegeteil. Das sichert exakte Schenkelmaße und schnelle Biegeabläufe.



Kein Wenden der Biegeteile erforderlich, da die Maschine nach oben und unten biegt. Hohe Produktivität durch schnelle Biegeabläufe.



XXL-Center	RAS 75.04-2	RAS 75.06-2
BIEGELÄNGE MAX.	4240 mm	6400 mm
BLECHDICKE MAX.	1,5 mm	1,5 mm
HINTERANSCHLAG	12-750 mm	12-750 mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE