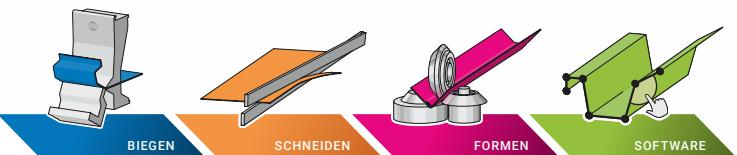




## FERTIGUNGSPROGRAMM



INNOVATION  
MADE IN GERMANY

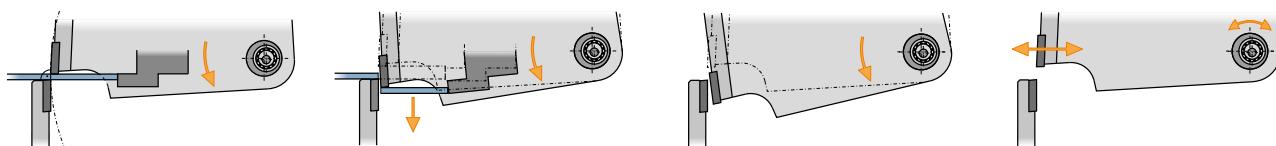
# KNOW-HOW

## SCHWINGSCHNITT

Die innovative Schwingschnitt-Technologie garantiert saubere, gerade, maßhaltige und rechtwinklige Zuschnitte.

**Tafelscheren mit Schwingschnitt sind Werkzeugmaschinen zur Herstellung von geraden Schnitten an Blechen.**

Beim Schwingschnitt bewegt sich der Messerbalken mit dem Obermesser in einem Kreisbogen. Die robuste Bauweise der Scheren und der extrem flache Schnittwinkel sorgen für plane Zuschnitte schon bei etwa 10 bis 15 x Blechdicke.



Das Obermesser dringt über dem Untermesser ins Blech ein und liefert saubere, rechteckige und grataarme Zuschnitte.

Die Schwenkbewegung des Messerbalkens verhindert ein Verklemmen des Zuschnitts zwischen Untermesser und Hinteranschlag.

Das Obermesser bewegt sich nach dem Schnitt vom Untermesser weg. Dadurch bleiben die Messer sehr lange scharf.

Die Schnittspalteinstellung erfolgt mühelos durch einfaches Verdrehen des Schnittspaltexzentrums.



# PRODUKTFINDER

## SCHWINGSCHNITT-SCHEREN



Maße (max)

### POWERcut2

S. 46



Schnittlänge und Blechdicke (max.)  
3190 x 6,3 mm  
4040 x 5,0 mm

### PRIMEcut

S. 48



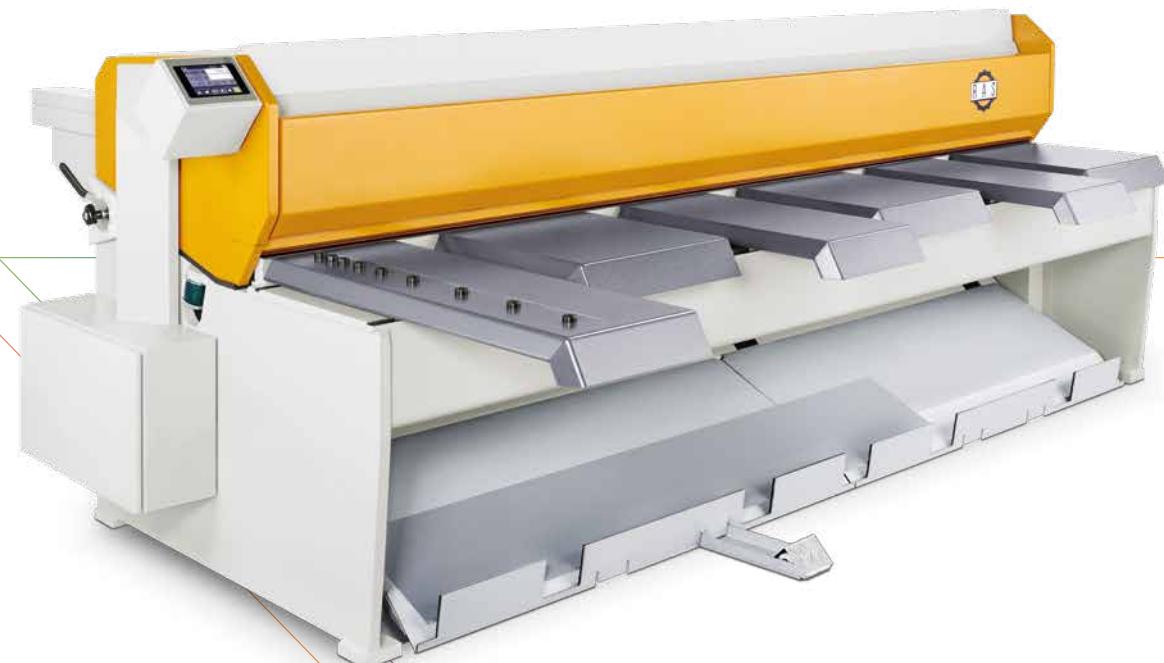
Schnittlänge und Blechdicke (max.)  
3100 x 3,0 mm  
3100 x 3,0 mm

### SMARTcut

S. 50

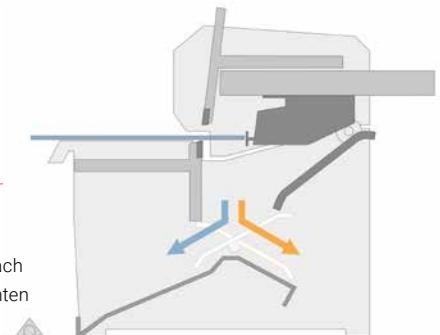


Schnittlänge und Blechdicke (max.)  
2540 x 2,5 mm  
3100 x 2,0 mm



### PRIMEcut SCHWINGSCHNITT-SCHEREN

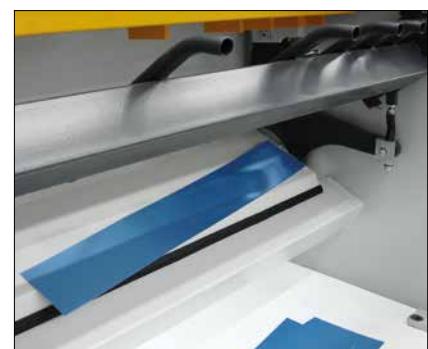
Sortieren der Zuschnitte nach vorne (bis 750 mm) und hinten (bis 250 mm).



Die sehr einfach zu bedienende Touchscreen Steuerung positioniert den Anschlag auf das programmierte Maß und arbeitet die gewünschte Stückzahl ab.



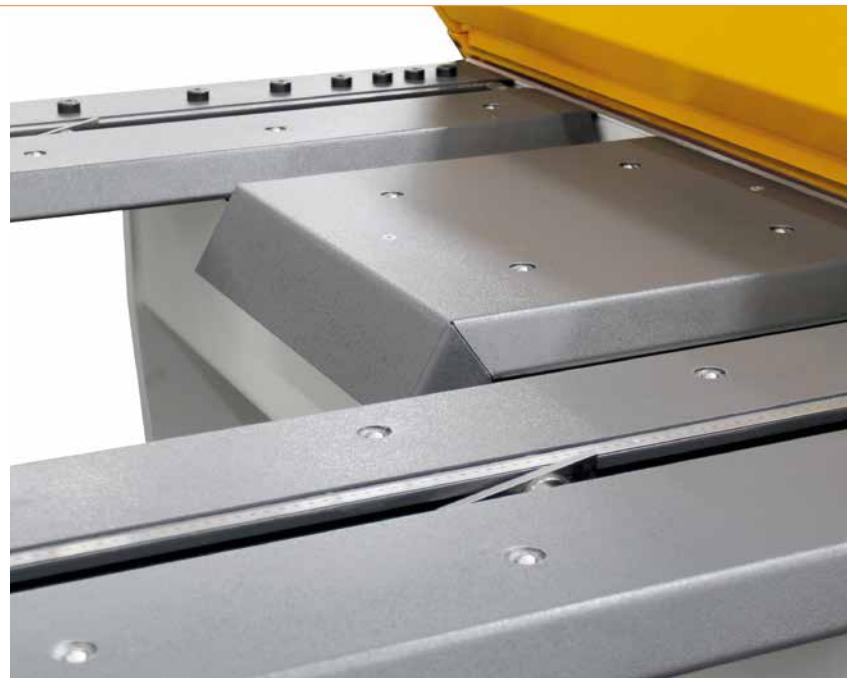
Hebel für die Schnittspaltverstellung an der PRIMEcut.



Schnittgutweiche zur Sortierung der Zuschnitte nach hinten.

## Die Touchscreensteuerung für Einzelmaß oder Schnittfolge

RAS hat der PRIMEcut Schwingschnittschere eine Touchscreen-Steuerung verpasst und ihr damit optimale Übersichtlichkeit auf dem Bildschirm verschafft. Mit ihrer 3 mm Schnittleistung und 3100 mm Schnittlänge bietet die RAS PRIMEcut alles, was anspruchsvolle Anwender von moderner Scherentechnologie erwarten.



Maße (max)

**PRIMEcut**



**RAS 53.30**

Schnittlänge max.  
3100 mm

Blechdicke max.  
3,0 mm

Anschlagtiefe  
5–750 mm

# Unser Service und Kundendienst

**LEIDENSCHAFT FÜR QUALITÄT UND EXZELLENZ**

**Kundendienst und Service beginnen bereits, bevor ein Kunde ein Produkt oder eine Dienstleistung erwirbt, und setzen sich über die gesamte Kundenbeziehung hinweg fort. Diesem Kredo folgen wir bei der RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH konsequent und deshalb steht für uns die Kundenzufriedenheit an erster Stelle.**

Unser engagiertes Team ist stolz darauf, Ihnen einen Service und Kundendienst zu bieten, der Ihre Erwartungen übertrifft. Wir wissen, dass Ihre Maschinen und Anlagen das Herzstück Ihres Betriebs sind, und wir setzen uns leidenschaftlich dafür ein, sicherzustellen, dass sie immer in Bestform sind.



Unsere Experten verfügen über jahrelange Erfahrung im Maschinenbau und sind hochqualifiziert, um Ihre Bedürfnisse zu verstehen und zu erfüllen. Egal, ob Sie Fragen haben, eine schnelle Reparatur benötigen oder Hilfe bei der Wartung Ihrer Maschinen benötigen – wir sind rund um die Uhr für Sie da.

Unsere Leidenschaft für Qualität und Exzellenz spiegelt sich in jedem Aspekt unseres Kundendienstes wider. Bei RAS sind Sie in besten Händen. Verlassen Sie sich auf uns, um Ihre Produktionsprozesse reibungslos und effizient am Laufen zu halten.

# FÜR SIE DA

**WIR WISSEN: IHRE MASCHINEN UND ANLAGEN SIND DAS HERZSTÜCK IHRES BETRIEBES**



## UNSERE SERVICELEISTUNGEN UMFASSEN:

- **Schnelle Reaktionszeiten:** Wir wissen, wie wichtig Zeit in Ihrer Branche ist. Unsere Techniker sind immer bereit, schnell zu handeln, um Ausfallzeiten zu minimieren.
- **Umfassende Schulung:** Wir bieten Schulungen und Ressourcen, um sicherzustellen, dass Ihr Team unsere Maschinen optimal nutzen kann.
- **Präventive Wartung:** Wir helfen Ihnen dabei, teure Ausfälle zu verhindern, indem wir regelmäßige Wartungspläne entwickeln und durchführen.
- **Ersatzteile und Zubehör:** Wir verfügen über ein umfangreiches Lager an Originalersatzteilen und Zubehör, um sicherzustellen, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind.
- **Kundenspezifische Lösungen:** Jeder Betrieb ist einzigartig. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die Ihren Anforderungen entsprechen.

Kontaktieren Sie uns noch heute und erleben Sie den Unterschied, den unser Service und Kundendienst ausmachen.

Wir freuen uns darauf, Ihnen zu helfen, Ihre Ziele zu erreichen und Ihre Erwartungen zu übertreffen.



# Das Unternehmen

## RAS REINHARDT MASCHINENBAU

**Wir setzen auf gegenseitiges Vertrauen, maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität.**

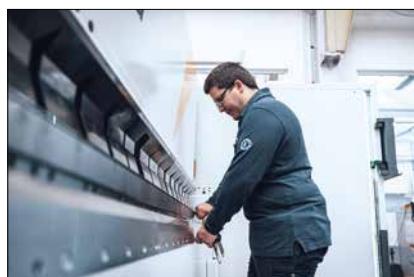
**RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.**

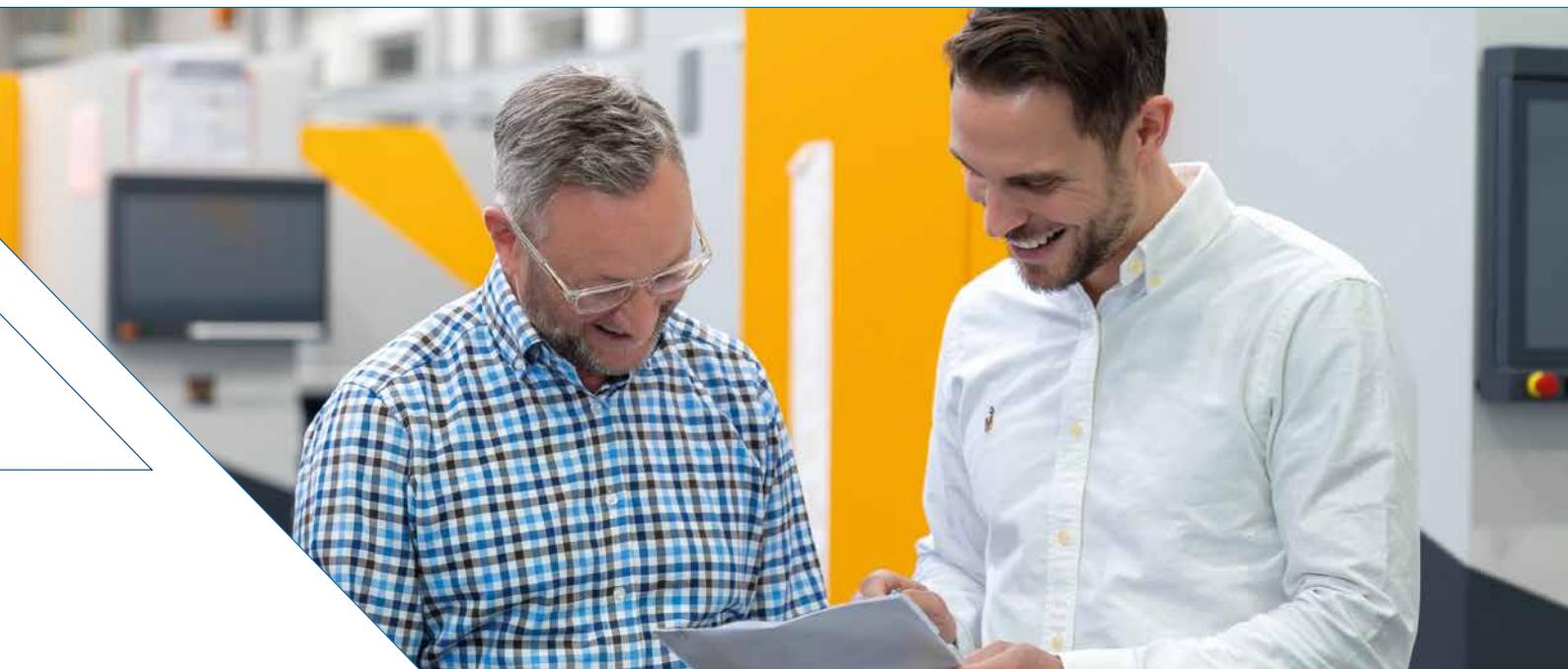
Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.

Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchst-

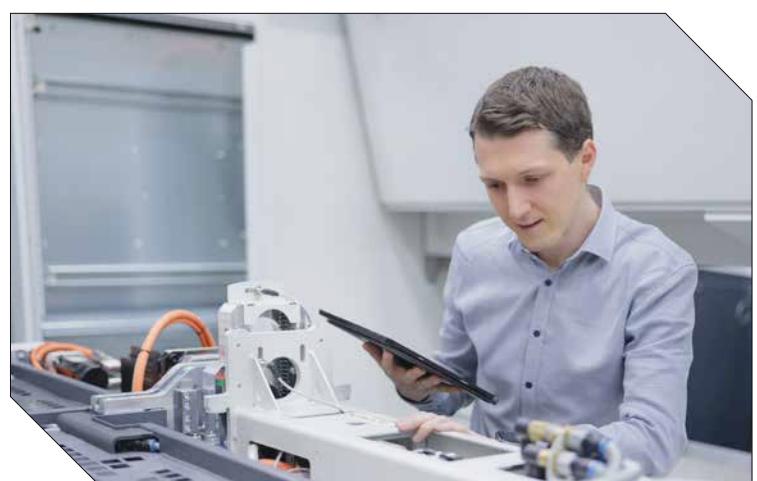
leistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.





# WIR SIND RAS





RAS Reinhart Maschinenbau GmbH

Richard-Wagner-Straße 4–10

71065 Sindelfingen

Tel: +49 7031-863-0

E-Mail: [info@ras-online.de](mailto:info@ras-online.de)

[www.ras-online.de](http://www.ras-online.de)