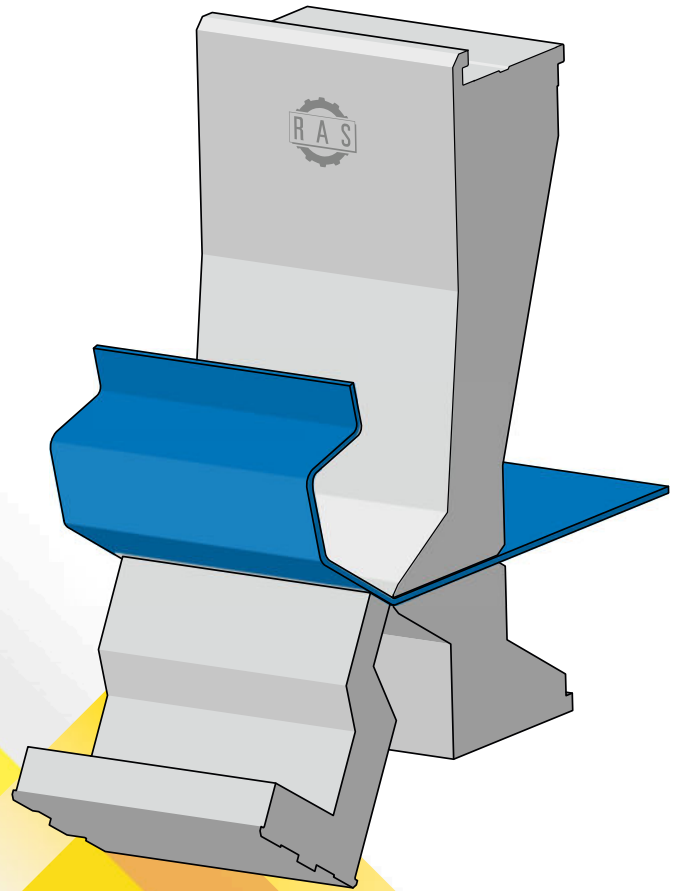
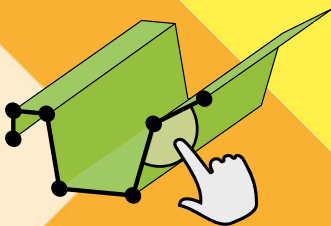
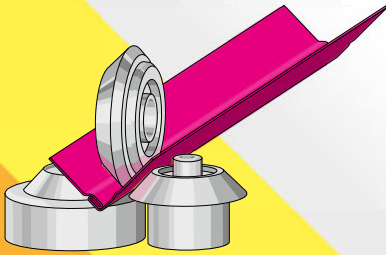
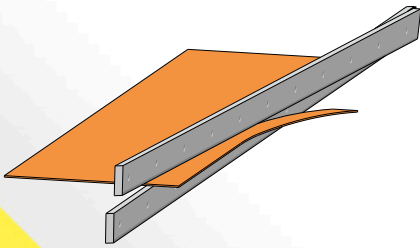


INNOVATION  
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)

BIEGEZENTREN

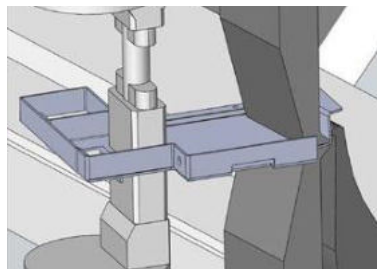
## MiniBendCenter-2



Vollautomatisches Biegen  
auch komplexer Teile bis  
3 mm Stahlblech



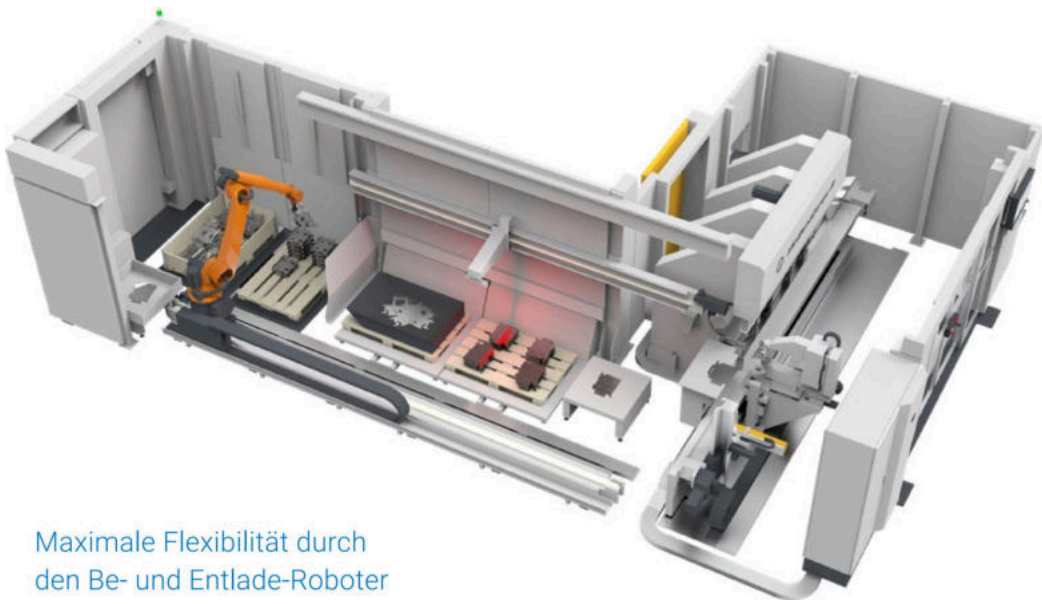
Das RAS MiniBendCenter-2 ist das weltweit einzige Schwenkbiegezentrum für Kleinteile. Die Platinen können aus einer Schüttgutbox oder vom Blechstapeln zugeführt werden. Ihre Erkennung erfolgt mittels präziser Scanner-Kamera-Einheit. Die präzise gebogenen Fertigerteile werden vom Roboter direkt auf Paletten gestapelt oder in Kisten frei abgelegt.



Einfache Office-Programmierung ausgehend von einer STEP-Datei des Biegeteils mit 3D Visualisierung der Biegeabläufe.



Die Generierung der optimalen Stapel-Routine eines Fertigerteils auf der Palette erfolgt durch das RASpall-Programm.



Maximale Flexibilität durch den Be- und Entlade-Roboter



Die Fertigteil-Entnahme erfolgt entweder durch eine Gitterbox am Auslaufband oder an zwei Stapelplätzen, die nach öffnen pneumatischer Hubtore bequem zugänglich sind. Für die Platinen stehen zwei herausfahrbare Paletteneinheiten zur Verfügung.



Biegeteile, die nicht stapelbar sind, können über das Auslaufband ausgeschleust werden.



Der automatische Werkzeugwechsel erlaubt einen schnellen Teilwechsel und das Biegen kleiner Losgrößen.



Entlang der Biegelinie lassen sich mehrere Biegestationen aufbauen. Komplexe Biegeteile werden dadurch in einem Durchlauf fertiggestellt.



### MiniBendCenter-2

### RAS 79.05

BLECHDICKE MAX.	3,0 mm
PLATINENGRÖSSE MIN.	50 x 40 mm
PLATINENGRÖSSE MAX.	600 x 600 mm



INNOVATION  
  
MADE IN GERMANY

**Biegen**

**Schneiden**

**Formen**

**Software**

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Straße 4 -10  
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0  
info@ras-online.de

[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)